

Maschinenliste Wigler GmbH

CNC-Fräsbearbeitungszentren - 5 Maschinen

Pos.	Modell	Seriennummer	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	4. Achse	5. Achse	Steuerung
1	Deckel Maho DMC 70V	2881-03325	1000	560	600	360°	-	Dialog 112
2	Exel - 1300 / Syncr. 4. Achse	ES 3050	1500	550	700	360°	-	Fanuc O-M
3	Cincinnati Milacron Sabre 1000	7039-A0B-RA-0966	1000	550	600	-	-	Acramatic 2100
4	Cincinnati Milacron Arrow 750	7043-A00-RD-0756	750	550	600	360°	-	Acramatic 2100
5	Feeler U-600A	UA012	640	520	400	40° -110°	360°	Siemens 828D

Unsere CNC-Fräsbearbeitungszentren können über unsere OneCNC CAD/CAM-Software angesteuert werden.
 So können wir Ihre CAD-Daten (DGN, DXF, DWG, IGES, VDA-FS, STEP, SAT, 3DM und SW iso Dateien) direkt verwenden.

CNC-Drehmaschinen - 8 Maschinen

Pos.	Modell	Seriennummer	X-Achse	Z-Achse	Stangen- vorschub	Steuerung
6	Mori Seiki	386	200	600	-	Fanuc Fapt 10T
7	Takisawa	TDUNWO 103	250	650	-	Fanuc
8	Takisawa	TDUNVO 112	250	650	-	Fanuc
9	Takisawa	THUT6446	250	600	D 65 / 3000	Fanuc Fapt 10T
10	Viktor TNS-1A	N3-0044	200	400	-	Fanuc 10T
11	Orion	O57	200	400	D 26 / 3000	Sinumerik 810
12	Nakamura Tome TMC-20II	M24909	150	300	D 52 / 1000	Fanuc 18T
13	Weiler	4630-020	160	400	-	Drehbank

Sägeband

Pos.	Modell	Seriennummer	Spannweite	Steuerung
13	MEBA	5433		Sägevollautomat

Schweißgeräte

Pos.	Modell	Seriennummer	max. A	Verfahren
14	Merkle W300-DC	-	300	DC Wig u. Elektrode
15	Lorch M6030	423-0348	200	Mag

Transportmittel

Pos.	Modell	Seriennummer	max. Gew.	max. Höhe
16	Gabelstapler	E31175N	2 t	5 m

Ständerbohrmaschinen

Pos.	Modell	Seriennummer	Stufen	Steuerung
17	Alzmetall	12029	2	-
18	Gilardon	1023127	2	Aut. Vorschub

Schleifmaschine

Pos.	Modell	Seriennummer	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	Steuerung
19	Jakobsen Flachsleifmaschine	-	700	280	400	mechanisch alle Achsen

Messmaschine

Pos.	Modell	Seriennummer	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	Steuerung
20	Tesa 3 D Micro	-	356	406	305	-